

MANUEL D'INSTRUCTIONS

POMPES VERTICALES

de type **RCV - RDV - RNV**



Client :
Pompe type : en
N° série : 20100
Année : 20

Pour : - Installation
- Mise en service
- Entretien
- Réparation

PCB

6 Chemin des 2 Mas - PIST 4 - F - 30100 Alès
Tel : 33.4.66.30.19.16 Fax 33.4.66.56.91.41 www.pcb.fr

FORMATION :

PCB+ : **Organisme formateur enregistré** sous le n° 91 30 03159 30

- >>> Formation du personnel des entreprises aux notions d'**hydraulique appliquées aux pompes**
- >>> Le formateur se déplace **chez le client** : les stagiaires restent sur leur lieu de travail
- >>> Mise en application grâce à notre **banc d'essais mobile et transparent**



Opérateurs :

- > **Évitez les erreurs** de manipulation des pompes
- > **Diminuez la casse** par une meilleure connaissance du fonctionnement des pompes

Décideurs :

- > Installez les **bonnes pompes** aux bons endroits
- > Effectuez les **bons réglages** de vos pompes pour en garantir la longévité

Concepteurs et bureaux d'Etudes :

- > **Choisissez** la meilleure pompe pour vos applications
- > **Dimensionnez** vos tuyauteries et déterminez les performances optimales de vos pompes sur vos installations

REPARATIONS :

- > **Maintenance des pompes** dans notre atelier avec test sur banc d'essais 100 m³/h * 15 KW
- > **Montages et réparations** avec poursuite de l'agrément ATEX-CDR



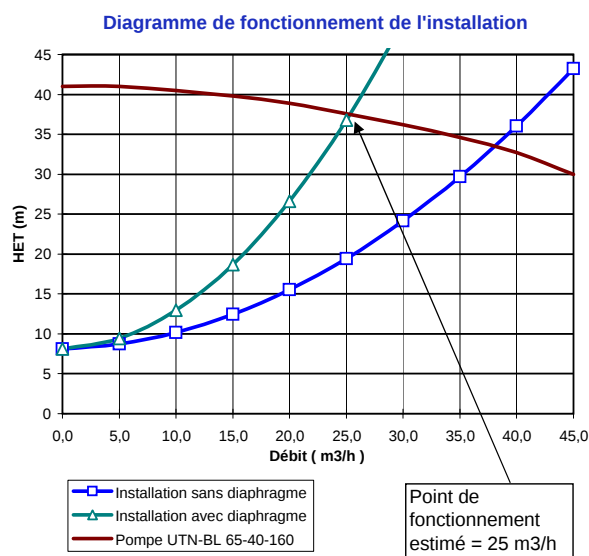
AUDIT & ANALYSE :

- > **Fiabilisation** d'installation / Recherche de pannes
- > Étude de postes de pompage
- > **Interventions sur site** d'un spécialiste **hydraulicien**
- > Vitesse variable : détermination de plages de vitesses
- > Régulation de débit



Pompes Chimiques Brahic

PIST 4 - 6 Chemin des 2 Mas - F - 30100 Alès
Tel : 33.4.66.30.19.16 Fax 33.4.66.56.91.41
Site Internet : www.pcb.fr - e-mail : contact@pcb.fr



RDV - RGV - RNV- RBV

RCV- HDV- HGV- RSV

F



ATTENTION

Ce symbole prévient que ne pas exécuter correctement ces opérations pourrait endommager la pompe ou l'installation.



ATTENTION

Ce symbole prévient que ne pas exécuter correctement ces opérations pourrait endommager les personnes et/ou les choses.



DANGER

Ce symbole prévient que ne pas exécuter correctement ces opérations pourrait endommager sérieusement les personnes et/ou les choses.



DANGER

Ce symbole prévient que ne pas exécuter correctement ces opérations pourrait causer des chocs électriques.



POMPES VERTICALES **INSTRUCTIONS POUR** **L'UTILISATION**

1.GÉNÉRALITÉS

Garantie

Conformément à nos conditions de fourniture, nous soulignons que ne pas observer les normes suivantes pourra causer un fonctionnement défectueux de la pompe et produire des inconvénients dont la maison constructrice décline n'importe quelle responsabilité. La garantie des caractéristiques hydrauliques et mécaniques de la pompe est définie dans les conditions relatives aux conditions contractuelles de vente.

Essais

Les pompes de notre production sont soigneusement soumises à des essais sur un spécial banc d'essais pour déterminer :

- la parfaite tenue hydraulique de tous les composants de la pompe: l'essai de pression est égal à celui de fonctionnement maximum
- La correspondance exacte des caractéristiques soit hydrauliques que mécaniques aux prestations demandées.



Conditions d'emploi

Pour des liquides à pomper même légèrement abrasifs qui ne sont pas dangereux pour les matériaux de la pompe.

2.INSTALLATION

Transport

Soulever et transporter le groupe pompe-moteur comme est montré dans la figure 1.

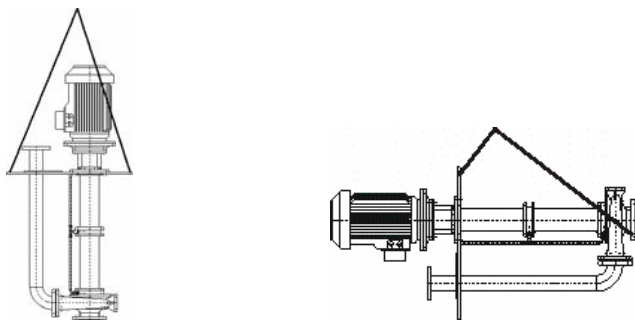


Fig.1 Transport

Base

La pompe fournie avec moteur, joint et base est assemblée diligemment dans notre usine. Avant de l'installation définitive, est nécessaire vérifier que ne se sont pas passées des avaries pendant le transport.

Fondation

La fondation doit être robuste pour absorber les vibrations et assez rigide pour maintenir l'alignement du groupe

Ceci est obtenu avec une base concrète, équipée de petits puits où des boulons de base doivent être insérées et couvertes de fonte finale de béton

Mouler le ciment et quand il a durci (au moins après 48 heures), serrer les boulons de base.

Fixage des tuyauteries

Le tuyauterie d'aspiration doit être fixée indépendamment de la pompe. Cette doit être positionnée pour permettre que les brides et les contre-brides correspondent parfaitement les unes aux autres en évitant ainsi la transmission des tensions sur la pompe. Il est également nécessaire insérer un soufflet de compensation, pour absorber les sollicitations et les dilatations dues à la température.

Instruments de contrôle

Installer un manomètre sur les tuyauteries de refoulement pour un contrôle optimal.



Branchement électrique.

Le branchement électrique doit être exécuté par personnel spécialisé et conformément aux dispositions locales. Vérifier que la tension de la ligne d'alimentation est la même que celle du moteur. Le responsable de l'installation sur place devra contrôler que le branchement à terre soit exécuté le premier et que toute l'installation soit conforme aux normes en vigueur.

Installer un dispositif pour le débanchement totale du réseau de courant qui, d'après la plaquette sur le moteur, devra avoir une distance d'ouverture des contacts de 3 mm. au moins.

Monter un interrupteur magnétothermique ou un relais thermique pour protéger le moteur. Étaloner ces éléments en majorant du 5% la valeur du courant qui apparaît sur la plaquette du moteur.



Garde d'accouplement.

Selon les règles de sécurité, la pompe peut fonctionner seulement si l'accouplement est correctement protégé. Si la fourniture ne l'inclus pas, il doit être installé par l'utilisateur final.

3. MISE EN OEUVRE

a) Vérifier que la pompe tourne librement à la main.

b) Vérifier que la direction de la rotation montrée sur le moteur est identique à montrée sur la pompe.

c) Roulements lubrifiés par graisse:

- quand les roulements sont prêts pour la livraison, ceux-ci sont préalablement graissés avec graisse de haute qualité.

d) **Connexions auxiliaires.** Brancher, là où c'est prévu, les tuyaux de fluxage, aussi bien des garnitures que des douilles.

(Mode d'exécution C et D) Lubrification de l'extérieur

Brancher le tuyau de fluxage et remplir le montant jusqu'à en faire sortir l'eau des orifices supérieurs de "trop plein".

Prévoir un système de fluxage qui garantisse au moins 30 litres d'eau par jour, si possible à intervalles réguliers.

(Mode d'exécution E et F) Lubrification en immersion

Vérifier le niveau du lubrifiant dans le montant grâce à la tige.

(Mode d'exécution D et F) Garniture unique.

Si elle n'est pas reliée au corps de la pompe, fluxer la garniture avec du liquide compatible.

Garnitures doubles côté roulement

Le montage des garnitures doubles côté roulement est conseillé quand le réservoir doit être maintenu sous pression, évitant ainsi la fuite de vapeurs ou de liquides.

Un montage double opposé est conseillé pour les liquides adhésifs, chauds, ayant tendance à former des cristaux, du gaz, etc. Avec ce montage, vous évitez le contact ressort-liquide présent dans le montant. Le refroidissement-lavage se fait grâce à la circulation de liquide auxiliaire (compatible avec le liquide pompé). Ce liquide doit être à une pression d'au moins + 0,5 Bar par rapport à la pression du réservoir.

Le montage double en série est utile quand vous ne disposez pas de liquide de refroidissement et de lavage sous pression. Avec ce montage, la pression du réservoir peut varier quelle que soit la pression du liquide auxiliaire.



Si la pompe marche avec des liquides froids, chauds et/ou dangereux, il faut prévoir les indications et les protections adéquates.

Fluxage des douilles intermédiaires

Sur les modes d'exécution "E" et "F", la lubrification est assurée par la présence de liquide dans le montant : eau + 30% glycol.

Sur les modes d'exécution "B", "C" et "D", il est nécessaire de brancher le tuyau de lubrification avec un réseau extérieur contenant de l'eau propre à une pression d'au moins 1 bar. Le liquide doit être évacué dans un bac.

Sur le mode d'exécution "A", on procède à une re-circulation de liquide du refoulement de la pompe à la douille.

Fluxage des douilles de fond

Sur les modes d'exécution "E" et "F", la lubrification est assurée par la présence de liquide dans le montant : eau + 30% glycol.

Sur les modes d'exécution "C" et "D", il est nécessaire de brancher le tuyau de lubrification avec un réseau extérieur contenant de l'eau propre à une pression d'au moins 1 bar. Le liquide doit être évacué dans un bac.

Sur le mode d'exécution "B", il est nécessaire de brancher le tuyau de lubrification avec un réseau extérieur contenant de l'eau propre à une pression d'au moins 2 bars. Le liquide doit être évacué dans un bac.

Sur le mode d'exécution "A", la lubrification est assurée par la présence d'un niveau de liquide minimum dans le bac. (voir fig.2 et tableau 1)

Fluxage des garnitures mécaniques

Sur les modes d'exécution "D" et "F", il est nécessaire de brancher le tuyau de lubrification avec un réseau extérieur contenant de l'eau propre à une pression d'au moins 2 bars. Le liquide doit être évacué dans un bac.

4. MISE EN MARCHÉ DES POMPES CENTRIFUGES



1. Éviter absolument le fonctionnement à sec.



2. Vérifier le sens de rotation du moteur.

Vérifier que le sens de rotation corresponde à celui indiqué par la flèche sur le corps de la pompe. Si la pompe est fournie avec le moteur non installé, avant de le monter, vérifiez-en le sens de rotation.

3. Mettre la pompe en marche seulement après l'avoir plongée dans le réservoir, ayant prévu un niveau de liquide minimum de façon à éviter un fonctionnement à sec des douilles. (tab. 1, fig. 2)

Taille	Niveau "X"	Niveau "Y"	Niveau minimum
25, 32, 40	300	Y ≥ DN _a * 1.5	X + Y
50, 65, 80	400		
100, 125	500		

Tableau 1: Niveau minimum dans le bac

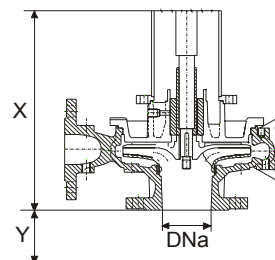


Fig. 2: Niveaux pour le calcul du niveau minimum

4. Dans le cas où la pompe est fournie avec les tenues mécaniques ou bien avec les douilles fluxées de l'extérieur, assurer et régler l'afflux de liquide avant de mettre la pompe en marche.

5. Mettre la pompe en marche avec le volet de refoulement fermé. Ensuite, ouvrir lentement le volet en refoulement en réglant la position de fonctionnement dans les limites indiquées sur la plaque.

Arrêt.

Fermer le volet en refoulement en absence d'une vanne d'arrêt.

Arrêter le moteur.

5. CONTRÔLES ET ENTRETIEN



Attention: avant chaque opération d'entretien, enlever l'alimentation électrique.

Contrôler que l'électropompe marche entre son champ de prestations et que le courant absorbé indiqué sur la plaquette ne soit pas dépassé.

Pompes sur les modes d'exécution E ou F

La tenue mécanique n'exige aucun entretien. Sauf de possibles pertes initiales, la tenue mécanique sur l'arbre doit marcher sans aucune perte. Éviter le fonctionnement à sec. Quand apparaît une perte qui graduellement augmente, il faut remplacer la tenue.

Fluxages

Contrôler périodiquement l'efficacité des lignes de fluxage aussi bien des garnitures que des douilles.

Au cas où le montant de lubrifiant serait plein, en contrôler périodiquement le niveau grâce à la tige prévue à cet effet.

Roulement.

Environ toutes les 3000 heures de fonctionnement, les paliers doivent être lubrifiés.

Pour le graissage, voir tableau 2.

Type	Q.té graisse (g)	N.L.G.I.	Types proposés
3305	10	3	ESSO – BEACON EP2 MOBIL – MOBILUX EP2 SHELL – SHELL ALVANIA EP GREASER
3307	15	3	
3308	20	3	

Tableau 2: Paliers

Vérifier l'état d'usure des douilles

Contrôler périodiquement l'état d'usure des douilles, surtout quand vous commencez à remarquer des vibrations anormales ou du bruit excessif.

Il faut vérifier que le jeu radial P compris entre le manchon d'arbre et la douille reste dans la fourchette de tolérance indiquée dans le tableau 3. Si la valeur devait dépasser la fourchette de tolérance, vous devez obligatoirement remplacer la douille.

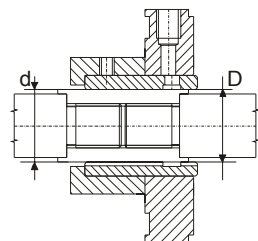


Fig. 3: Douille intermédiaire

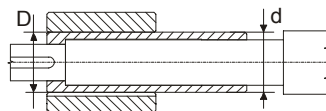


Fig. 4: Douille de fond

Support	Type	d	D - d	Tolérance
1	Intermédiaire	40	0.15	0.1
	Fond	33	0.15	0.1
2	Intermédiaire	45	0.15	0.1
	Fond	43	0.15	0.1
3	Intermédiaire	60	0.2	0.1
	Fond	53	0.2	0.1

Tableau 3: Tolérance douilles

6. MONTAGE ET DÉMONTAGE

Avant de démonter l'unité, fermer les vannes qui se trouvent sur les tuyauteries de aspiration et de refoulement.

Pour le montage et le démontage de l'unité, observer la construction sur le dessin en section.



Si la pompe marche avec des liquides dangereux, il faut prévoir les indications et les protections adéquates.

7. SUBSTITUTION DES TENUES

Tenue à tresse

Avant de renouveler la tresse, il faut soigneusement nettoyer la chambre de tenue (fig.5).

Contrôler au même temps les conditions d'usure de l'arbre ou de la douille de protection: il doit être parfaitement lisse pour éviter une destruction précoce de la tresse nouvelle

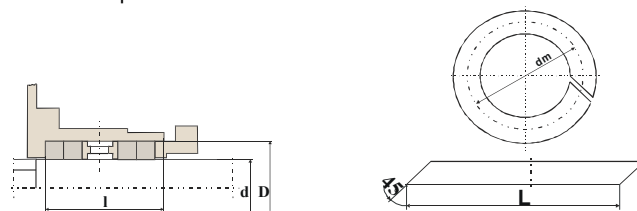


Fig.5 Tenues avec garnitures

Diamètre tenue	Dimensions chambre		Bague Garniture	n° de bagues avec joint hydraulique
d	D	I		
35	55	35	10	3
40	60	35	10	3
50	70	35	10	3

Tableau 4: Dimensions bagues de garniture

Garnitures mécanique exécution "C", "D", "E" et "F"

Voir les images dans la page 18.

Démontage

Dévisser l'écrou de blocage roue (260), enlever la roue (230) et l'entretoise (504). Dévisser les goujons (901,9) et enlever doucement le couvercle du corps (161) ainsi que le joint et la garniture mécanique. Dévisser les goujons (900,3) et enlever le buisson (545,1) et la bague cheminée (487).

Remontage

Nettoyer soigneusement les pièces et remplacer celles détériorées. Monter la bague cheminée (487) sur le couvercle du corps, ainsi que la partie fixée du joint mécanique (433,1) et la garniture (400,5). Insérer le buisson (545,1), sur lequel diamètre externe c'a été mis un léger film de mastic de LOXEAL 28,10. Monter le couvercle de buisson (471,2) et serrer les goujons (900,3). Déployer un film léger de mastic de LOXEAL 28,10 sur la surface de contact entre la colonne et le couvercle du corps. Monter tout sur la colonne de soutien et serrer les goujons (901,9). Monter la garniture de manchon (400,4) sur l'arbre. Mettre la pièce fixe du joint mécanique (433,1) sur le manchon, puis on doit la monter sur l'arbre. Insérer la clavette de roue (940,1) sur l'arbre, insérer l'entretoise (504) et la roue. Bloquer le tout.

8. REMONTAGE

Généralité

Cette opération s'accomplit suivant les mêmes indications pour le démontage, mais en sens inverse.

En particulier, on doit rappeler de:

- remplacer les paliers, éventuellement hors d'usage, avec d'autres du même type.
- remplacer les chevilles du joint avec d'autres du même type.
- contrôler les jeux existants entre la bague d'usure et le collier de la roue (voir tableaux 5,6,7)

Dégagement de montage pompe RD-RB-HD

Les valeurs indiquées en la (tab. 5) sont les minime avec la pompe neuve. Depuis un usage prolongé de la pompe, ces valeurs peuvent augmenter même du 50%.

Les tolérances de ces augmentations dépendent du type du liquide, du conditions de fonctionnement, c'est-à-dire la pression de refoulement et d'aspiration.

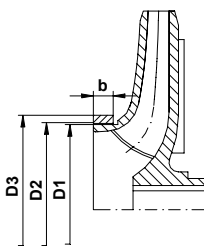


Fig.5 : Section pompes RD-RB

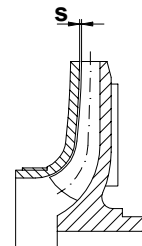


Fig.6 :Section pompes RG

Pompes RD					
Taille	D1 ^{-0.1}	D2	D3	b	Jeu
32-12, 32-16, 32-20	63.6	64	72	13	0.4-0.5
40-12, 40-16, 40-20	73.6	74	82	13	0.4-0.5
40-25, 50-12, 50-16, 50-20	89.6	90	98	13	0.4-0.5
50-25, 65-16, 65-20, 65-25	114.6	115	123	16	0.4-0.5
65-31, 80-16, 80-20, 80-25	129.5	130	138	16	0.5-0.6
80-31, 80-40	139.5	140	150	18	0.5-0.6
100-20, 100-25, 100-31, 100-40	154.5	155	165	18	0.5-0.6
125-25, 125-32, 125-40	179.5	180	190	18	0.5-0.6

Tableau 5 : Jeux de montage pompes HD

Pompes RB					
Taille	D1 ^{-0.1}	D2	D3	b	Jeu
100-25	144	145	155	18	1
125-25	169	170	180	20	1
80-31	124	125	135	20	1
125-31	169	170	180	20	1

Tableau 6 : Jeux de montage pompes RB

Pompes HD			
Taille	D1 ^{-0.1}	D2	Jeu
32-16, 32-20	63.6	64	0.4-0.5
40-16, 40-20	73.6	74	0.4-0.5
50-16, 50-20	89.6	90	0.4-0.5
50-25	94.6	95	0.4-0.5
65-16, 65-20, 65-25	114.6	115	0.4-0.5
80-16, 80-20, 80-25	129.5	130	0.5-0.6

Tab.7: Jeux de montage pompes HD

Pompes avec roue ouverte RG

Les pompes du type RG, sont fournies avec des jeux entre la roue ouverte et la bague cheminée comme indiqué dans le *tableau 8,9*.

Pompes RG	
Taille	Jeu "S" [mm]
32-12, 32-16, 32-20, 40-12, 40-16, 40-20, 50-12, 50-16	0.4
65-16, 80-16, 50-20, 65-20	0.5
50-25, 80-20	0.65
65-25, 80-25, 80-31, 80-40, 100-20, 100-25, 100-31, 100-40, 125-25, 125-31, 125-40	0.8

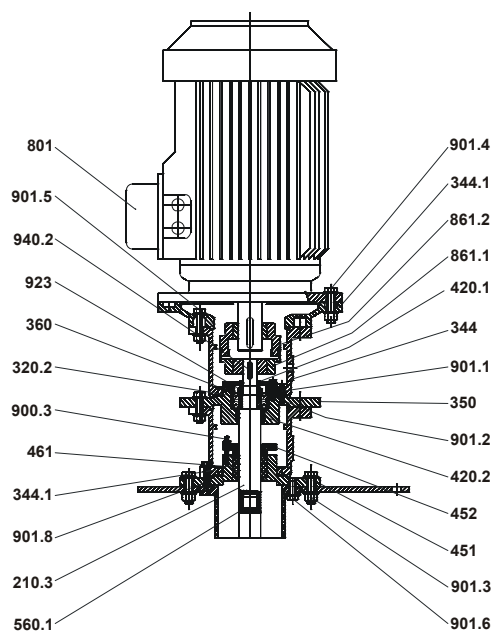
Tableau 8 : Jeux de montage pompes RG

Pompes HG		
Taille	Jeu "S" [mm]	dxD
32-16, 32-20, 40-16, 40-20, 50-16, 50-20	0.6	20*25
65-16, 65-20, 65-25, 80-16, 80-20, 80-25	0.8	28*33

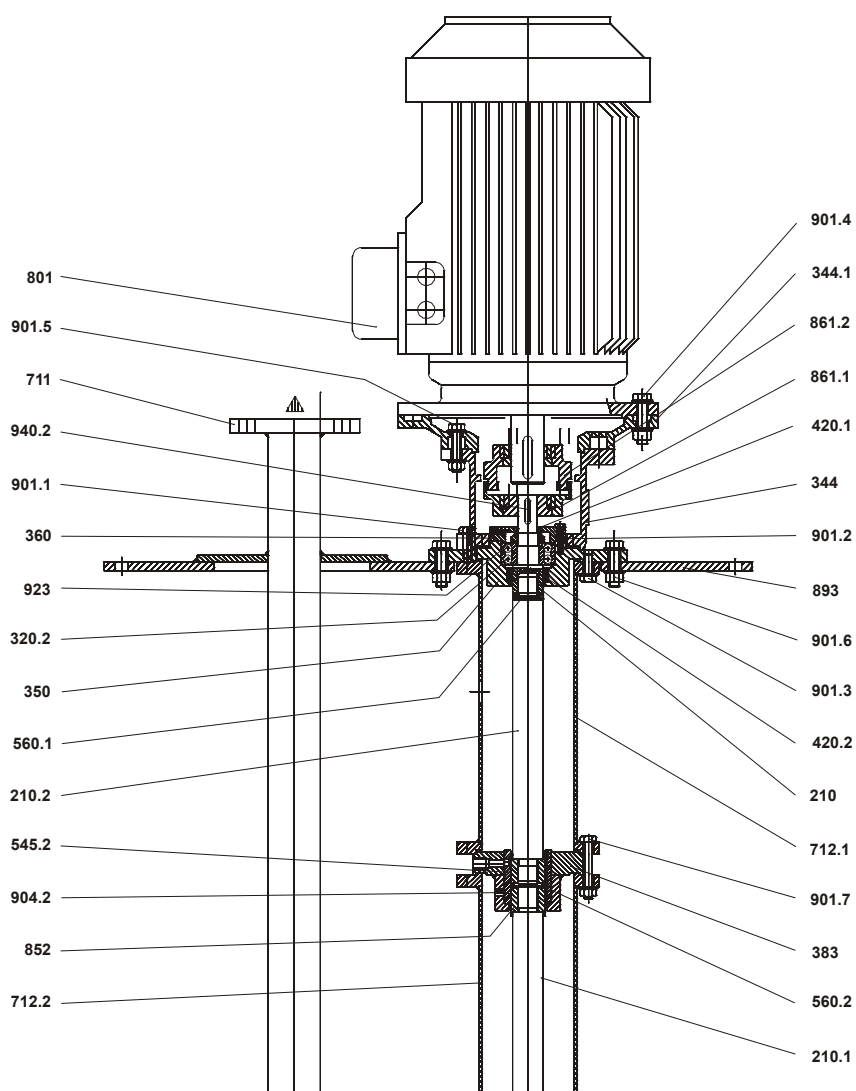
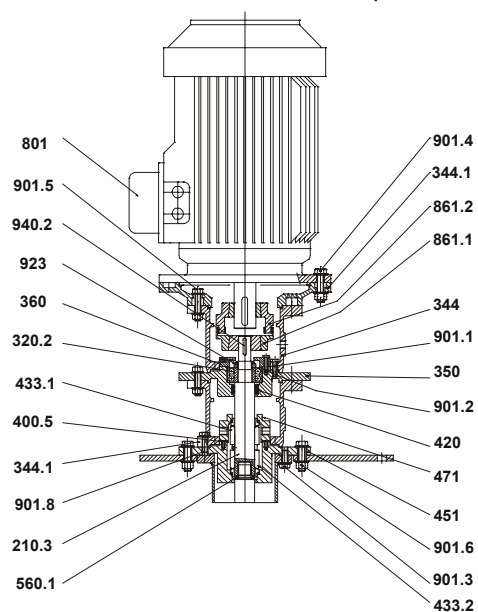
Tab.19: Jeux de montage pompes HG

F La coupe du support avec moteur est commune à tous les types de pompes

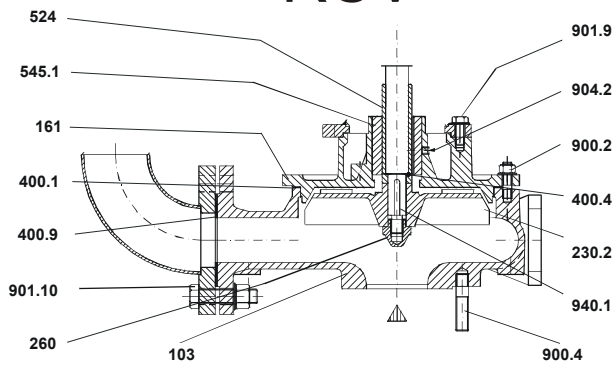
Esecuzione con baderna a richiesta.
Execution with packing ring on request.



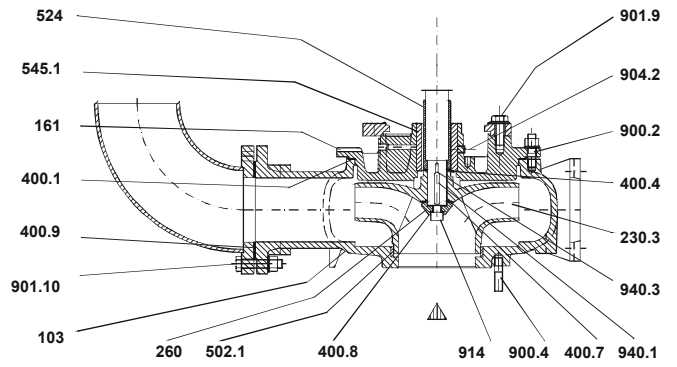
Esecuzione con TM doppia a richiesta.
Execution with double MS on request.



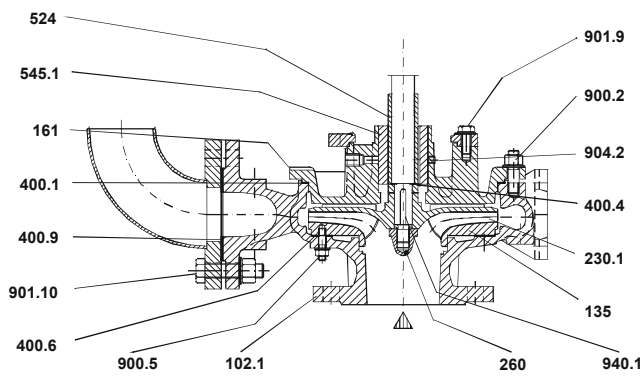
RCV



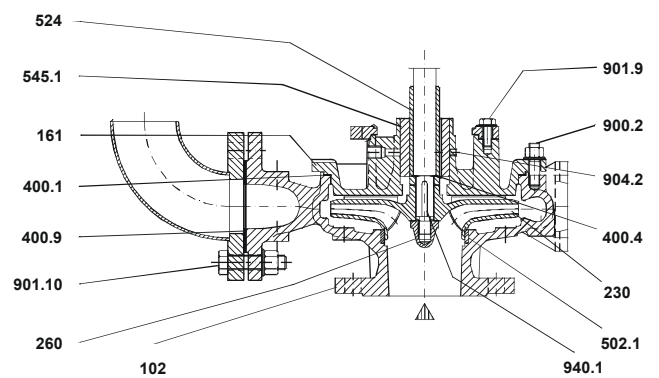
RBV



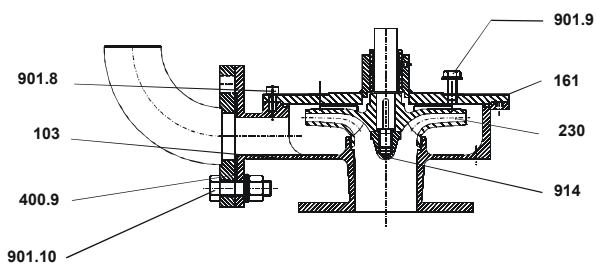
RGV



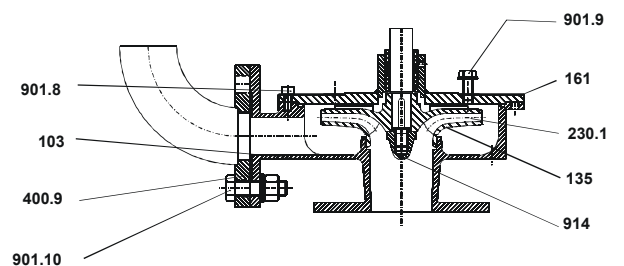
RDV - RNV



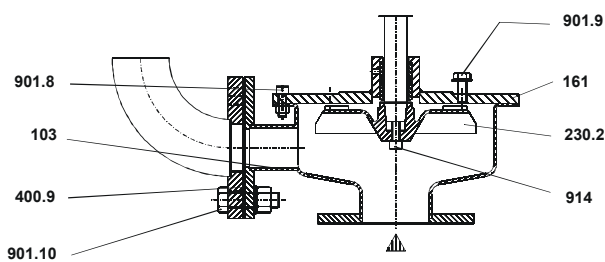
HDV



HGV



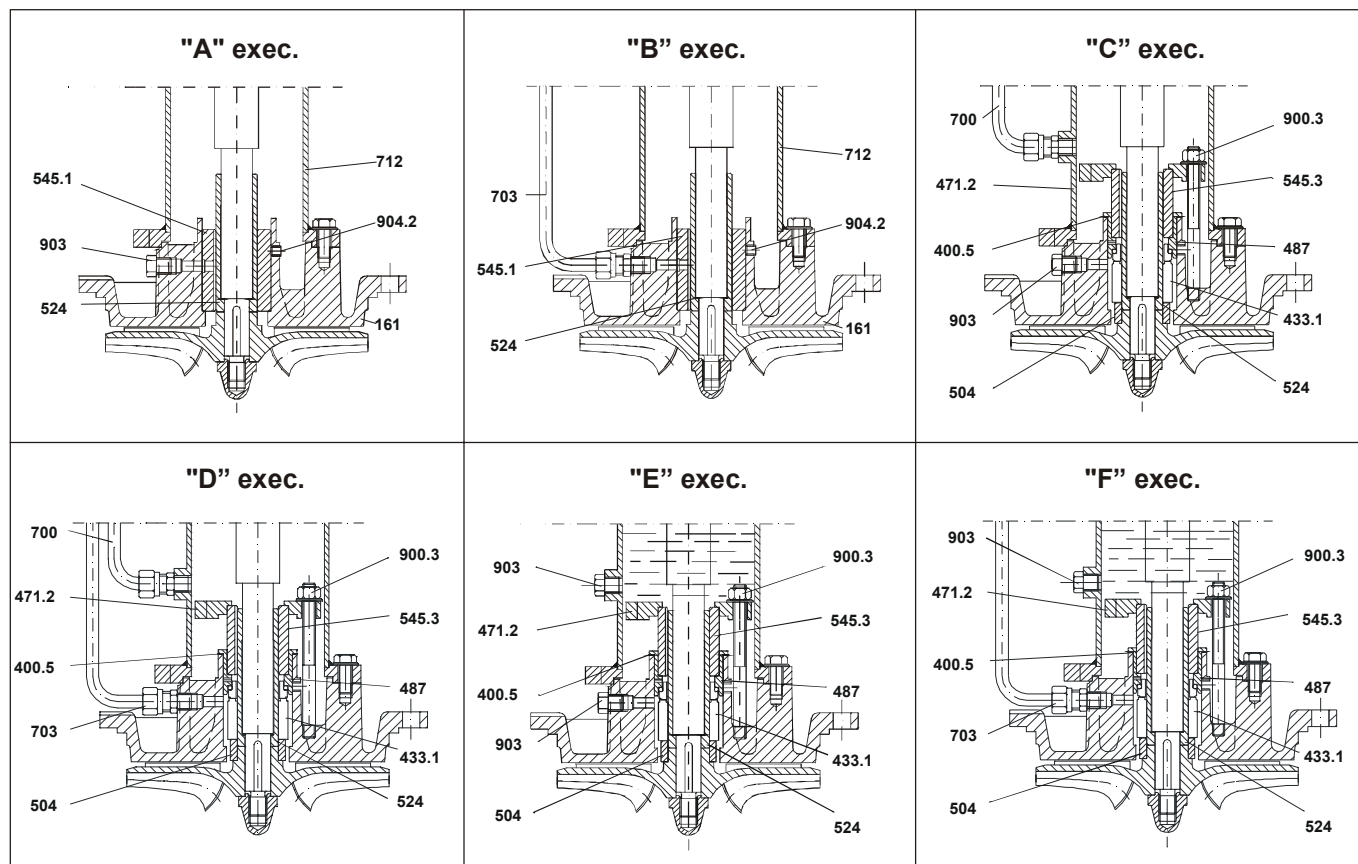
RSV



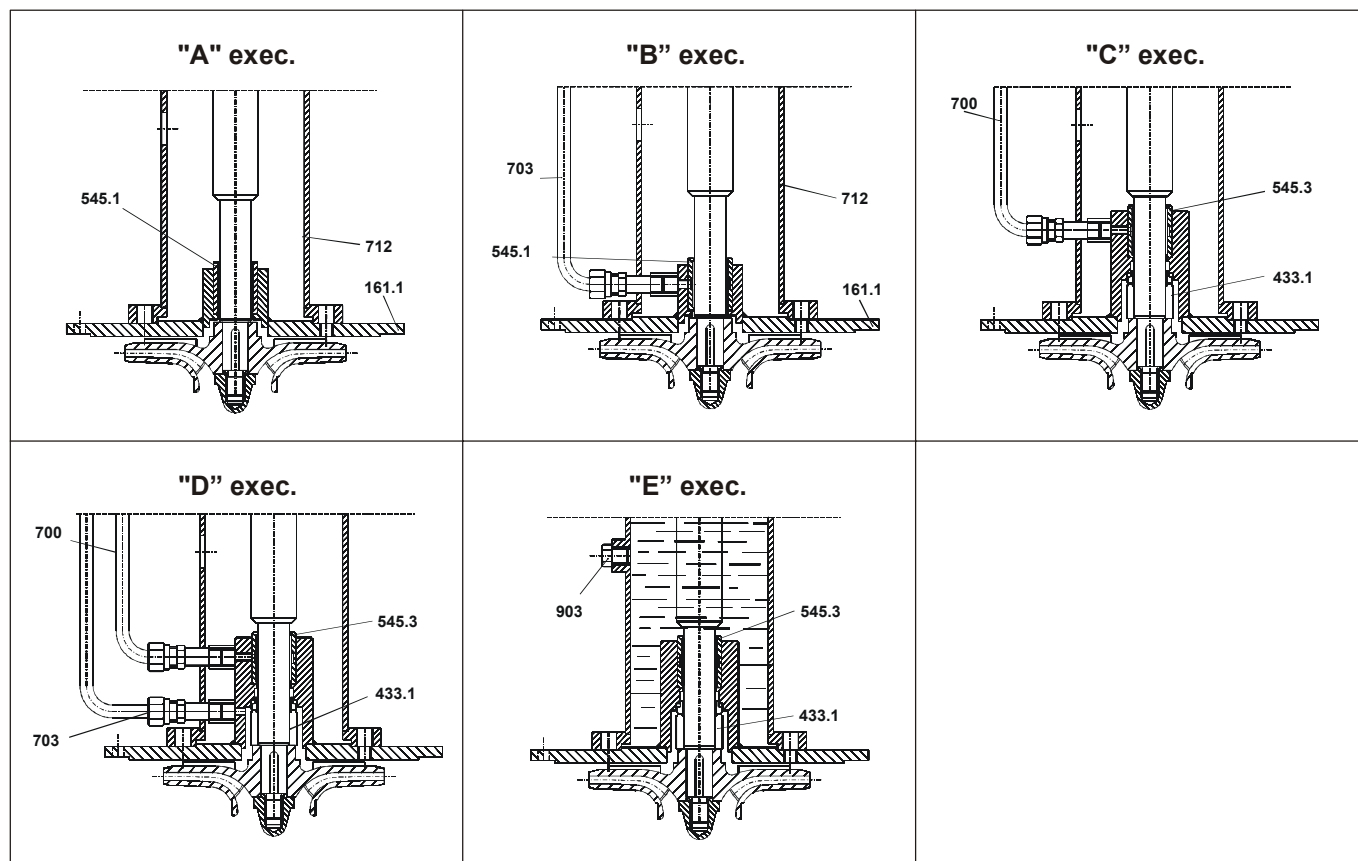
	Denominazione	Nr	Part designation	Nr	Dénomination
102	Corpo	102	Casing	102	Corps de pompe
102.1	Corpo	102.1	Casing	102.1	Corps de pompe
103	Corpo	103	Casing	103	Corps de pompe
135	Piastra di usura	135	Wear plate	135	Paroi de guidage
161	Coperchio del corpo	161	Casing cover	161	Couvercle du corps
210	Albero	210	Shaft	210	Arbre de pompe
210.1	Albero	210.1	Shaft	210.1	Arbre de pompe
210.2	Albero	210.2	Shaft	210.2	Arbre de pompe
210.3	Albero	210.3	Shaft	210.3	Arbre de pompe
230	Girante	230	Impeller	230	Roue
260	Dado ogivale	260	Impeller hub	260	Ecroue de blocage de roue
320.2	Cuscinetto a sfere	320.2	Ball bearing	320.2	Roulement
344	Lanterna	344	Lantern bracket	344	Lanterne
344.1	Flangia di riduzione	344.1	Lantern bracket flange	344.1	Bride de reduction
350	Supporto cuscinetto	350	Bearing housing	350	Palier
360	Coperchio cuscinetto	360	Bearing cover	360	Couvercle roulement
383	Guida intermedia	383	Bearing housing	383	Palier
400.1	Guarnizione corpo	400.1	Casing gasket	400.1	Joint de corps
400.4	Guarnizione camicia albero	400.4	Sleeve gasket	400.4	Joint de manchon
400.6	Guarnizione piastra di usura	400.6	Wear plate gasket	400.6	Joint de paroi de guidage
400.9	Guarnizione flangia di mandata	400.9	Discharge flange gasket	400.9	Joint
412	O.ring	412	O.ring	412	joint
420.1	Anello tenuta l.c.	420.1	Bearing cover seal D.S.	420.1	Bague de couvercle roulement
420.2	Anello tenuta l.o.c.	420.2	Bearing cover seal N.D.S.	420.2	Bague de couvercle roulement
451	Camera tenuta	451	Seal's chamber	451	Chambre de étanchéité
452	Premitreccia	452	Packing gland	452	Presse-étoupe
461	Baderna	461	Packing rings	461	Garniture
502	Anello usura	502	Wear ring	502	Bague d'usure
545.2	Bronzina intermedia	545.2	Bearing bush	545.2	Lagerbuchse
560.1	Spina	560.1	Pin	560.1	Brocher
711	Tubo di mandata	711	Delivery Pipe	711	Tuyeu de refoulement
712	Colonna di sostegno	712	Support column	712	Support colonne
712.1	Colonna di sostegno sup.	712.1	Support column	712.1	Support colonne
712.2	Colonna di sostegno inf.	712.2	Support column	712.2	Support colonne
801	Motore elettrico	801	Electric motor	801	Moteur
852	Giunto intermedio	852	Coupling	852	Accouplement
861.1	Semi giunto lato pompa	861.1	Half coupling motor side	861.1	Half coupling pump side
861.2	Semi giunto lato motore	861.2	Half coupling pump side	861.2	Half coupling motor side
893	Piastra di appoggio	893	Plate	893	Paroi
900	Prigioniero con dado	900	Stud with nut	900	Goujon
901	Vite T.E.	901	Hex head screw	901	Vis
903	Tappo	903	Plug	903	Bouchon
914	Vite T.C.E.I.	914	Screw	914	Vis
923	Ghiera cuscinetto	923	Bearing nut	923	Bague d'entrouite
940	Linguetta	940	Key	940	Clavette

Dispositives du lubrification et garniture

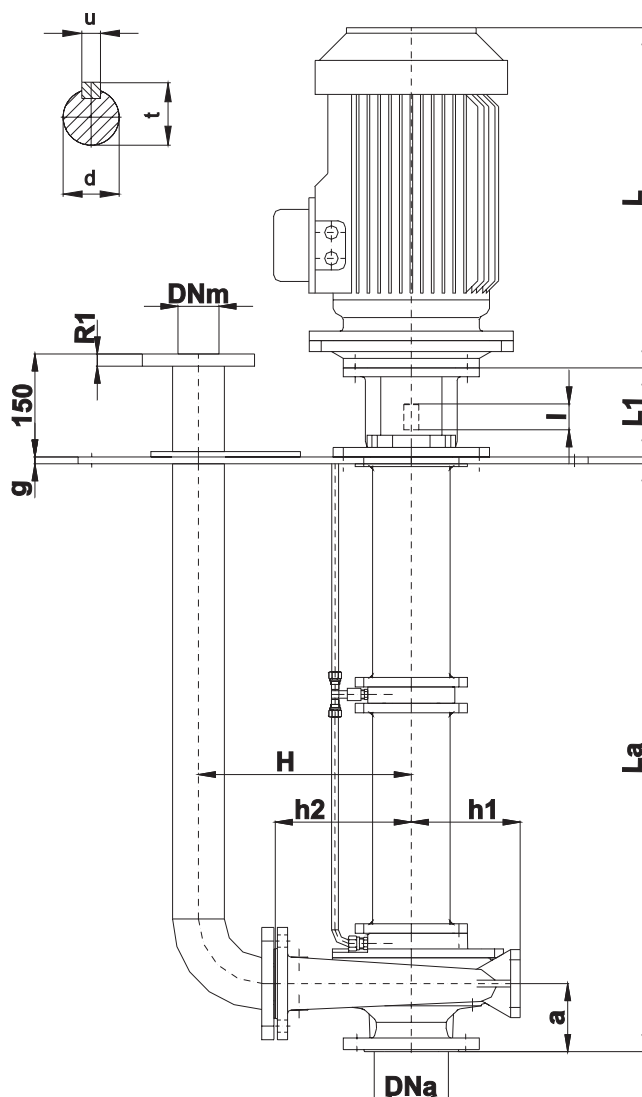
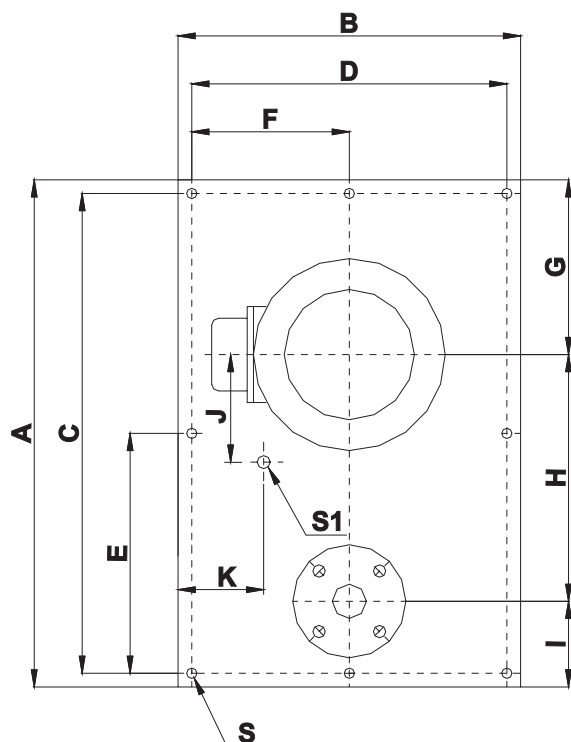
RBV, RCV, RDV, RNV



HDV, HGV, RSV

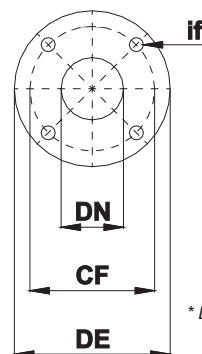


Nr	Denominazione	Nr	Part designations	Nr	Dénomination
400.5	Guarnizione piana	400.5	Seal plate gasket	400.5	Garniture
433.1	Tenuta meccanica l.c.	433.1	Mechanical seal D.S.	433.1	Etanchéité mécanique
471.2	Coperchio tenuta meccanica	471.2	Mechanical seal coover	471.2	Couvercle du joint d'étanchéité
487	Anello sede T.M	487	Seal seat ring	487	Bague cheminée
504	Distanziale	504	Spacer	504	Entretoise
524	Camicia albero	524	Shaft sleeve	524	Manchon d'arbre
545.1	Bronzina	545.1	Bearing bush	545.1	Lagerbuchse
545.3	Bronzina	545.3	Bearing bush	545.3	Lagerbuchse
700	Tubo	700	Pipe	700	Tuyau
703	Tubo	703	Pipe	703	Tuyau
900.3	Prigioniero con dado	900.3	Stud with nut	900.3	Goujon
900.4	Prigioniero con dado	900.4	Stud with nut	900.4	Goujon
903	Tappo	903	Plug	903	Bouchon



- ELECTRIC MOTOR

Size UNEL-MEC	Power in kw			L* mm.	Weight kg
	2 Poles	4 Poles	6 Poles		
80	0.75	0.55	0.37	232	9
80	1.1	0.75	0.55	232	10
90	1.5	1.1	0.75	245	13
90	2.2	1.5	1.1	270	16
100	3	2.2	1.5	318	21
100	-	3	-	318	23
112	4	4	2.2	332	30
132	5.5	5.5	3	421	40
132	7.5	7.5	4	421	50
132	9.2	9.2	5.5	421	50
160	11	11	7.5	556	76
160	15	15	11	556	85
160	18.5	-	-	556	95
180	22	18.5	15	646	130
180	-	22	18.5	646	145
200	30	30	22	689	190
200	37	-	22	681	200
225	45	37	30	790	245
225	-	45	-	790	270



* Dimension and weights are subjected to variations.

Flanges Dimension UNI 2236-2229 PN 10

DN	32	40	50	65	80	100	125	150	
CF	100	110	125	145	160	180	210	240	
DE	140	150	165	185	200	220	250	285	
if	18	18	18	18	18	18	18	22	
zf	4	4	4	4	4	8	8	8	



DIMENSIONS

RCV - RBV

01-03-2006

N : T-1591

T-1590 pag. 2

** Weight without electric motor.

Pump size RC	Pump size RB	Group	DIMENSIONS (mm.)																							**	
			Pump										- Shaft													Plate	Weight kg
			Dna	Dnm	a	h1	h2	L1	d	l	t	u	A	B	C	D	E	F	G	H	I	S	g	J	K		
32 - 16	-	1	50	40	48	132	160	131	22	36	24.5	6	740	500	700	460	350	230	255	213	272	15	10	115	125	G.1/4	91
32 - 20	-	1	50	40	48	160	180	131	22	36	24.5	6	740	500	700	460	350	230	255	233	252	15	10	115	125	G.1/4	97
50 - 16	-	1	65	65	55	160	180	131	22	36	24.5	6	740	500	700	460	350	230	255	293	192	15	10	115	125	G.1/4	101
50 - 20	-	1	65	65	55	160	200	131	22	36	24.5	6	740	500	700	460	350	230	255	313	172	15	10	115	125	G.1/4	113
50 - 25	-	2	65	65	55	180	225	177	32	60	35	10	990	600	940	550	470	275	320	338	332	19	12	135	150	G.1/4	164
65 - 20	-	2	80	80	66	180	225	177	32	60	35	10	990	600	940	550	470	275	320	359	311	19	12	135	150	G.1/4	159
80 - 20	-	2	100	100	70	180	250	177	32	60	35	10	990	600	940	550	470	275	320	424	246	19	12	135	150	G.1/4	168
80 - 25	-	2	100	100	75	225	280	177	32	60	35	10	990	600	940	550	470	275	320	454	216	19	12	135	150	G.1/4	177
80 - 31	80 - 31	3	100	100	90	250	315	178	32	60	35	10	1250	830	1190	770	595	385	410	489	351	24	15	165	205	G.1/4	310
100 - 25	-	3	125	125	90	225	280	178	32	60	35	10	1250	830	1190	770	595	385	410	494	346	24	15	165	205	G.1/4	272
125 - 25	125 - 25	3	150	125	122.5	250	355	178	32	60	35	10	1250	830	1190	770	595	385	410	608	232	24	15	165	205	G.1/4	305
125 - 31	125 - 31	3	150	150	113	280	355	178	32	60	35	10	1250	830	1190	770	595	385	410	608	232	24	15	165	205	G.1/4	340

** Weight without electric motor. Weights referred to one meter lenght pumps.

La = Length on request - see pag. 18 (tab. T-1592)

Dimension and weights are subjected to variations.



DECLARATION DE CONFORMITE

Pompe type : **Métallique, Verticale**
Produits véhiculés : **Corrosifs ou non corrosifs, chargés**

Modèles : **Série RDV / RCV / RNV**
Pompes semi-immersées à arbre avec palier de pied
Avec ou sans Garniture Mécanique

Matière : **Fonte, Inox 316**

Déclaration de Conformité

Nous, signataires de la présente, déclarons sous notre seule responsabilité, que le groupe moto-pompe objet de ce certificat est bien conforme aux prescriptions de

la directive européenne 2006/42/CE

relative à la sécurité des machines, ainsi que les directives précédentes 89/392/CEE, 91/368/CEE, 93/44/CEE, et 93/68/CEE, sous réserve que son utilisation par le client n'en modifie pas les caractéristiques. De même un moteur monté par le client devra être déclaré conforme aux dispositions des directives pré-citées et son montage devra respecter les dispositions prises par le constructeur à la livraison pour assurer la conformité du groupe ainsi constitué.

M. Brahic
(Administrateur)



PCB

6 Chemin des 2 Mas - PIST 4

30100 Alès

Tel.: 04 66 30 19 16

www.pcb.fr

contact@pcb.fr

Manuel Technique de l'Utilisateur
RB-RBL-RBM-RC-RCL-RCM